

# TB

## 大连市电气质量技术协会团体标准

T/EQTA 003—2021

### 配电设备母线制作及安装工艺

2021-07-01 发布

2021-07-01 实施

大连市电气质量技术协会

发布

## 前 言

本标准依据GB/T1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则编写的。

本标准由大连市电气质量技术协会，大连新诚电控设备有限公司提出。

本标准由大连市电气质量技术协会归口。

本标准由大连市电气质量技术协会、大连经济技术开发区宏图机电技术工程有限公司、大连市产品质量检验检测研究院、大连神通电气有限公司、大连源庆电器制造有限公司、大连瑞福电器设备有限公司、大连新诚电控设备有限公司、大连港埠机电有限公司起草。

本标准主要起草人：刘运柱、董伟。

# 配电设备母线制作及安装工艺

## 1 范围

本标准规定了配电设备母线制作及安装工艺的设备工具材料、工艺准备、母线选择、工艺过程、铜排制作工艺、母线压缩工艺、母线相序工艺要求、软母线（BVR）的制作工艺、母线安装工艺要求、检查、特殊要求内容。

本标准适用于大连市高低压成套设备生产行业的母线制作安装工艺。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 7251.1 低压成套开关设备和控制设备 第1部分：总则

## 3 术语定义

GB 7251.1界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 设备、工具及材料

### 4.1 设备

母线弯排机、母线冲剪设备及模具。（包括但不限于）

### 4.2 工具

烤枪、木锤、铁锤、板锉、圆锉、压接钳、电工刀、划针、角尺、样冲、钢皮尺、钢卷尺、塞尺、各类扳手、信号笔。（包括但不限于）

### 4.3 材料

包括但不限于：

- a) 铜母排、BV（BVR）型铜芯塑料线、OT型固接端头、塑料标记套、热（冷）缩管、油漆；
- b) 各种规格螺栓、垫圈、螺母、弹簧垫圈。

## 5 工艺准备

- 5.1 核对系统图、排列图、技术交底等资料，考虑最佳方案。
- 5.2 根据材料清单领取相应规格的母线，清点、记录数量。
- 5.3 检查测量母线需要的元器件安装是否到位，是否满足测量母线条件。